

东成

Dong Cheng

工程部工作汇报

2026.4



内容

CONTENTS

01

测试数据

02

重点工作

03

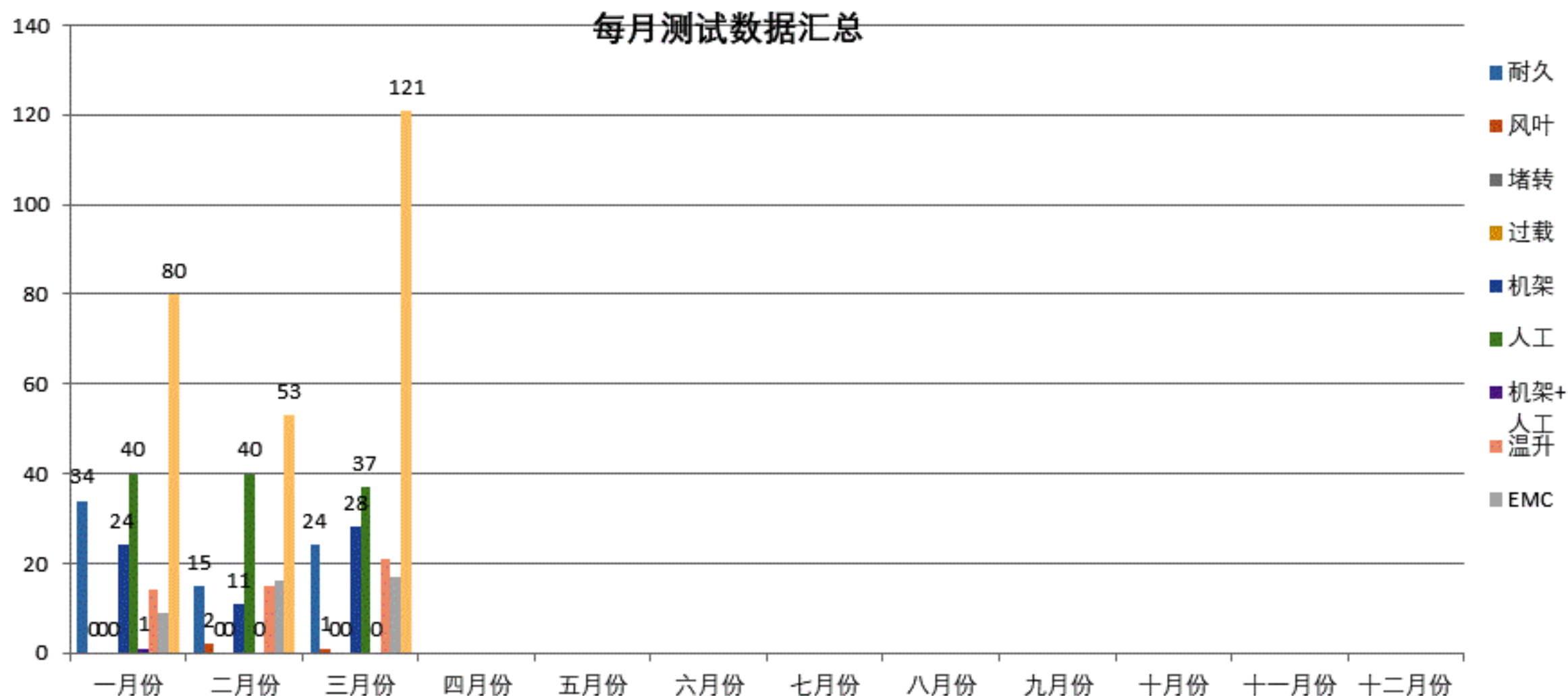
组织文化

04

新设备探索

一、测试数据

1-4月 每月测试数据汇总

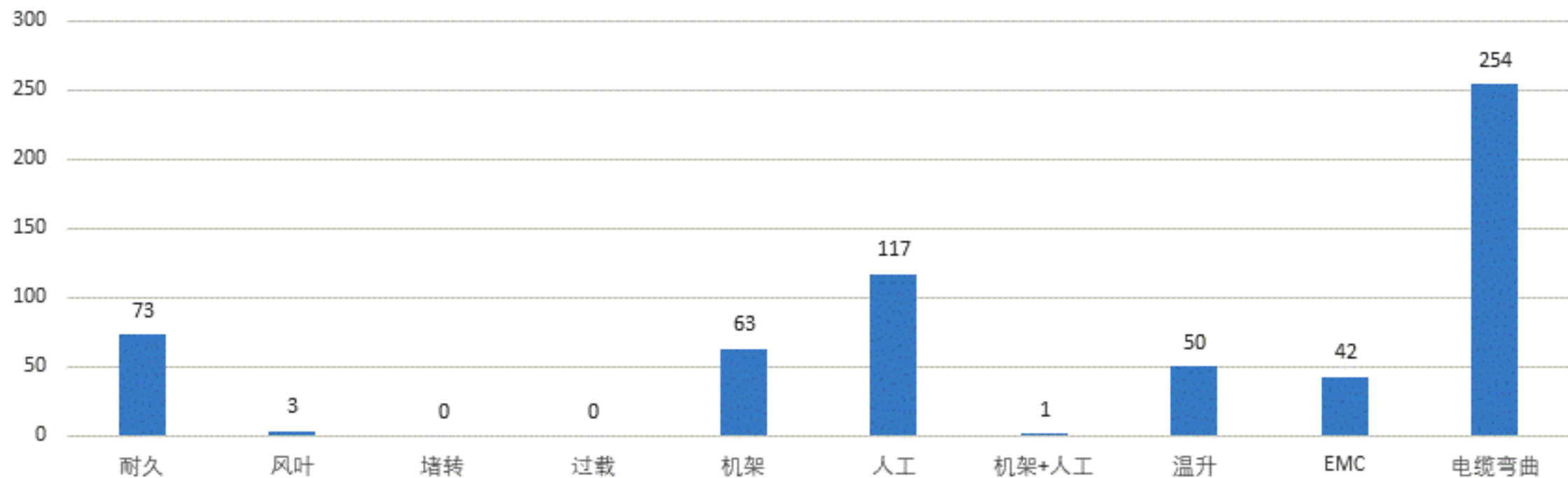


一、测试数据

1-4月 各项目测试总数量

项目	耐久	风叶	堵转	过载	机架	人工	机架+人工	温升	EMC	电缆弯曲	合计
数量	73	3	0	0	63	117	1	50	42	254	603

各项测试占比



一、测试数据

1-4月 每月测试完成数量汇总

月份	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份	七月份	八月份	九月份	十月份	十一月份	十二月份
数量	202	152	249	0	0	0	0	0	0	0	0	603

每月测试完成数量

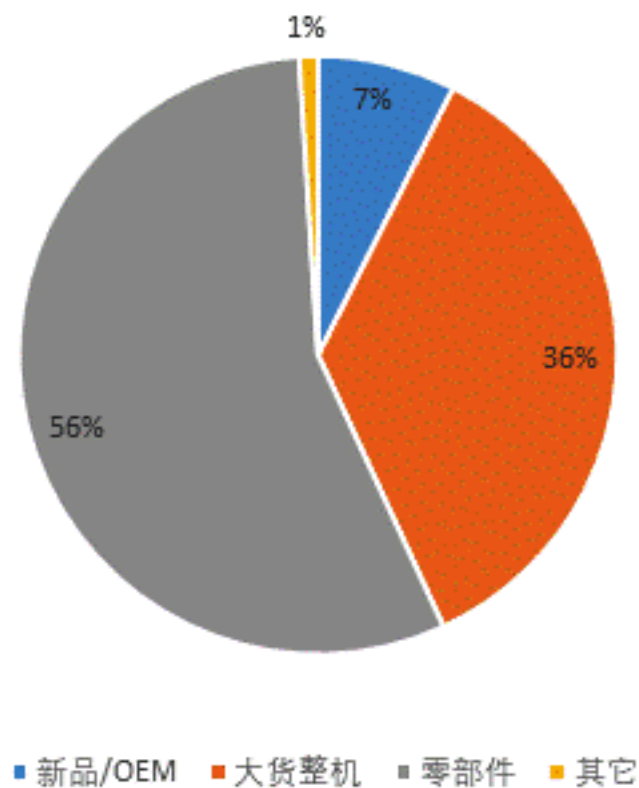


一、测试数据

1-4月 新品/OEM测试占比

项目	数量
新品/OEM	45
大货整机	215
零部件	337
其它	6
合计	603

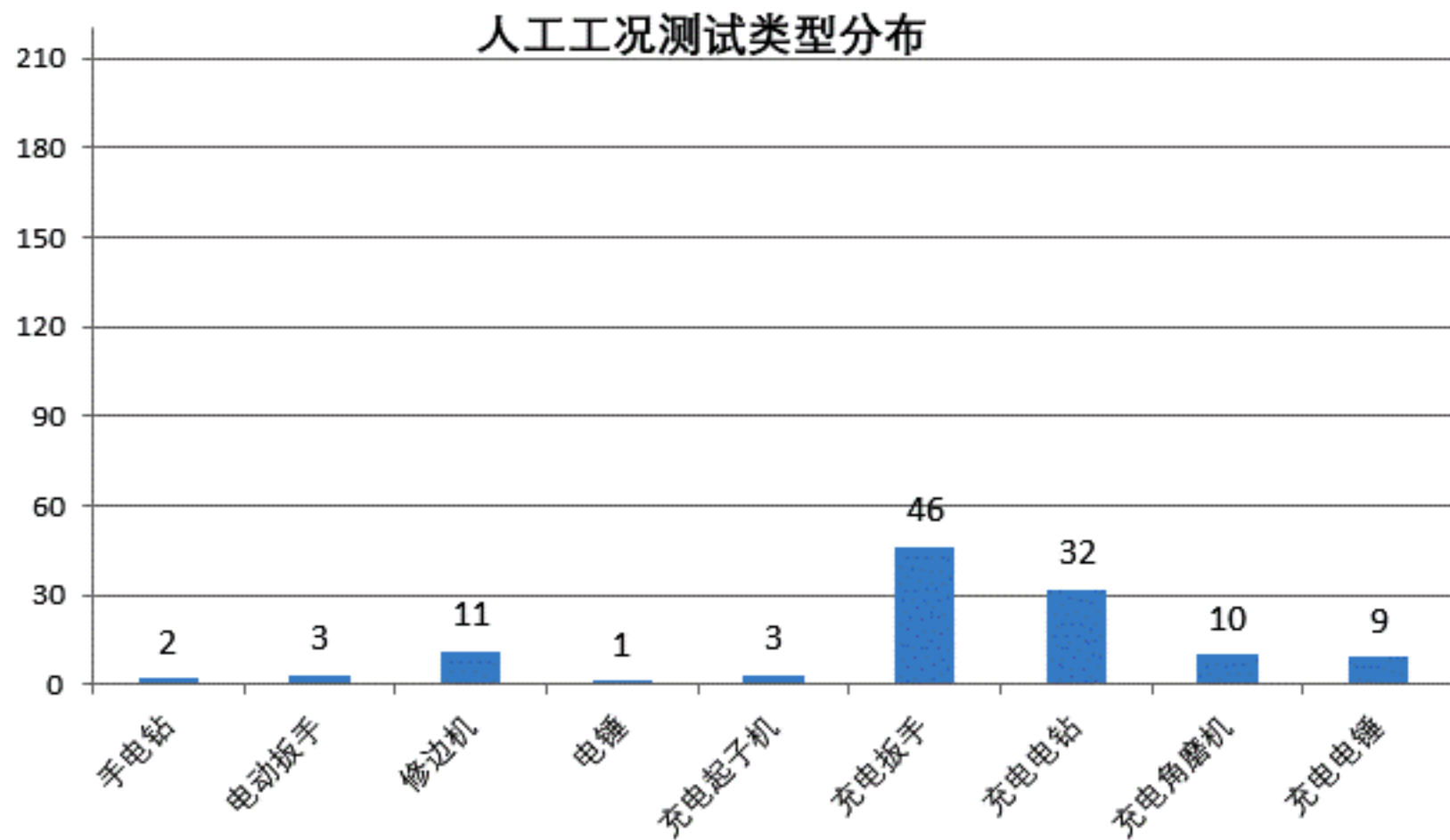
新品/OEM测试占比



一、测试数据

1-4月 人工工况测试类型分布

角磨机	2
手电钻	3
电动扳手	11
电磨	1
电锤	3
电镐	46
充电起子机	32
充电扳手	10
充电电钻	9
充电角磨机	117
充电电锤	2
合计	3



一、测试数据

正在开展的测试情况

负载耐久测试	26台整机（大货抽样9台、品管委托16台、技术委托1台）测试中
人工工况测试	22台整机（品管委托21台、大货抽样1台）测试中
机架工况测试	8台电锤（技术委托2台、品管委托4台、OEM委托2台）测试中 3台电镐（大货抽样）测试中 1台180角磨机（品管委托）测试中
机架+人工组合工况测试	2台角磨机（品管委托1台、大货抽样1台）测试中
温升、EMC	技术委托8台温升、5台EMC、8根电源线排队测试中

二、重点工作

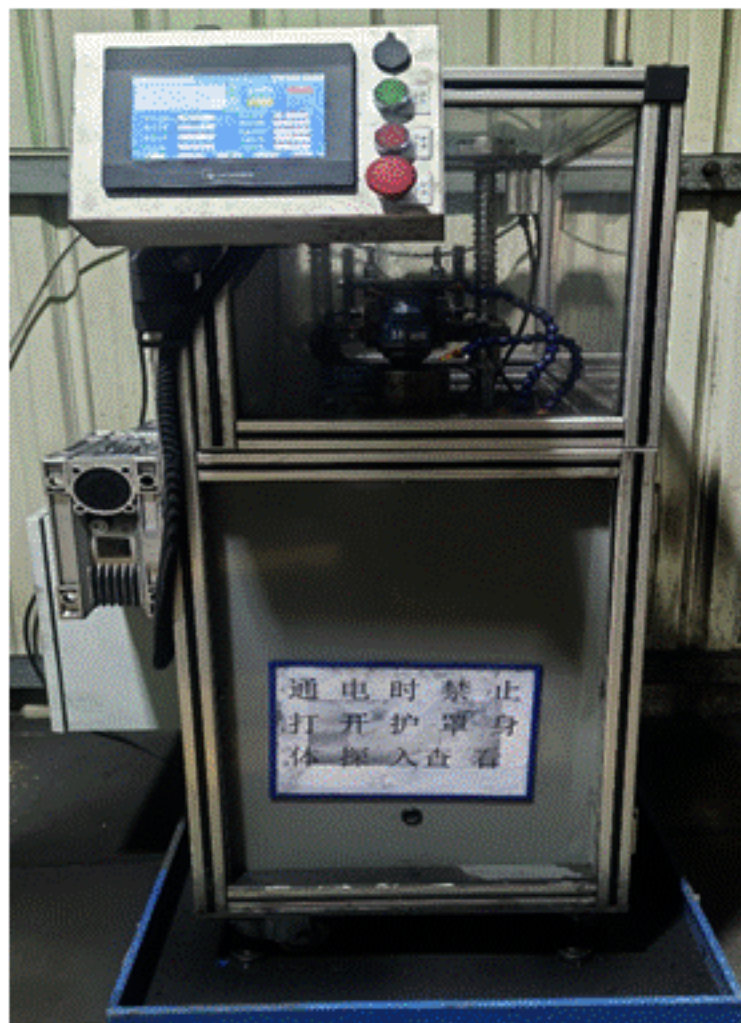
重点项目进度

关键任务名称	项目	进度
人效提升	与委托部门讨论优化测试流程、优化测试大纲	已多次与委托部门进行沟通，已修改部分测试内容
设备引进	电锤水平和垂直自动化工况测试	与设备厂家对接讨论电锤多方向工况设备方案
	EMC整改用探头	已完成采购流程，等待收货
标准化推动	按计划完成测试作业指导书编制	完成3份奶就工况作业指导书，3份温升作业指导书
部门培训	按计划开展部门培训	完成3次部门培训
EHS管理	月度考核分90分、安全无事故生产	保持良好，未发生生产事故

二、重点工作

新增

1、人效提升



委托部门	技术工程科	委托人	江高杰	产品名称	充电式无刷扳手
联系电话	18921642399		产品型号	DCP80385	
委托日期	2024-03-01 08:54:11	期望完成日期	2024-04-30	产品厂商	东成

项目号	B18079	申请编号	T20240309056		
实验室	工程部	是否重点项目	否		
是否为良品	否	是否有共用材料	否		
额定参数	20V	样品数量	3	附件数量	
样品用途	送样	测试关键点	整机	测试标准	其他

样品状态	出货	测试目的	出货评估
特殊要求说明 2 月出货评估			

科室	一维测试项目	二维测试项目	测试方法	测试数量	周期	总时间	该测试量	测试室	备注
试验一科	工况测试	机架测试	机架测试：使用 M16 螺栓，冲击 2s，送到模拟实际情况。备注：三台机器测试 50 个包交替进行测试	3		100 个包	ml		

零部件信息	厂商	规格/参数	备注
-------	----	-------	----

附件列表

委托部门	技术工程科	委托人	江高杰	产品名称	充电式无刷扳手
联系电话	18921642399		产品型号	DCP80382	
委托日期	2024-03-01 11:39:15	期望完成日期	2024-04-30	产品厂商	东成
项目号	A21462	申请编号	T2024031106422		
实验室	工程部	是否重点项目	否		
是否为良品	否	是否有共用材料	否		
额定参数	20V	样品数量	3	附件数量	
样品用途	送样	测试关键点	整机	测试标准	其他
样品状态	出货	测试目的	出货评估		
特殊要求说明	3月出货评估				

科室	一维测试项目	二维测试项目	测试方法	测试数量	周期	总时间	该测试量	测试室	备注
试验一科	工况测试	机架测试	机架测试：使用 M16 螺栓，冲击 2s，返回模拟实际情况。备注：三台机器测试 50 个包交替进行测试	3	100 个包		ml		

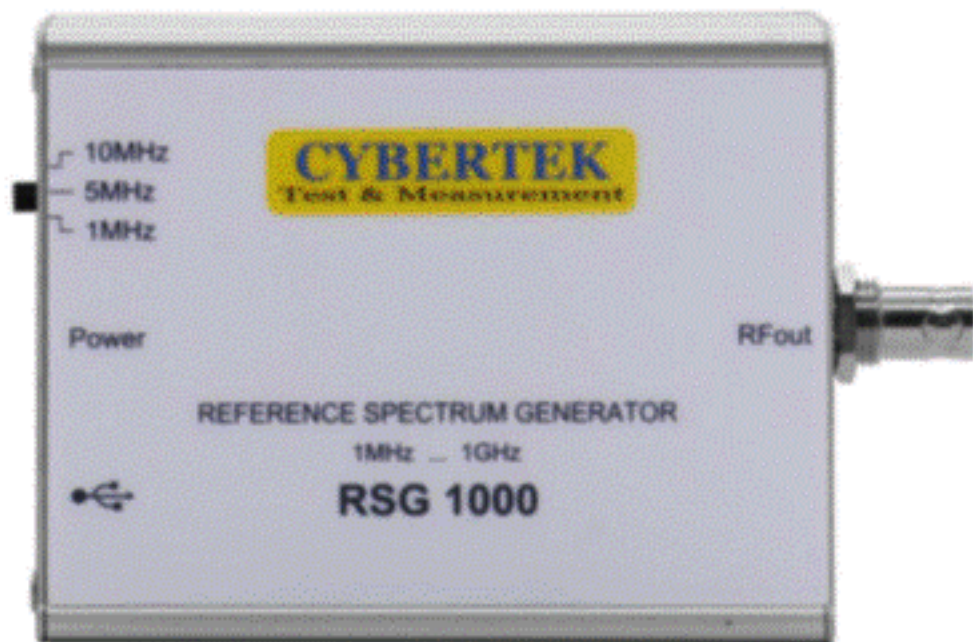
零部件信息	厂商	规格/参数	备注
-------	----	-------	----

附件列表

优化测试流程，改善测试方法，推动人工测试逐步向自动化测试转化，提高测试效率【直流扳手人工转机架工况】

二、重点工作

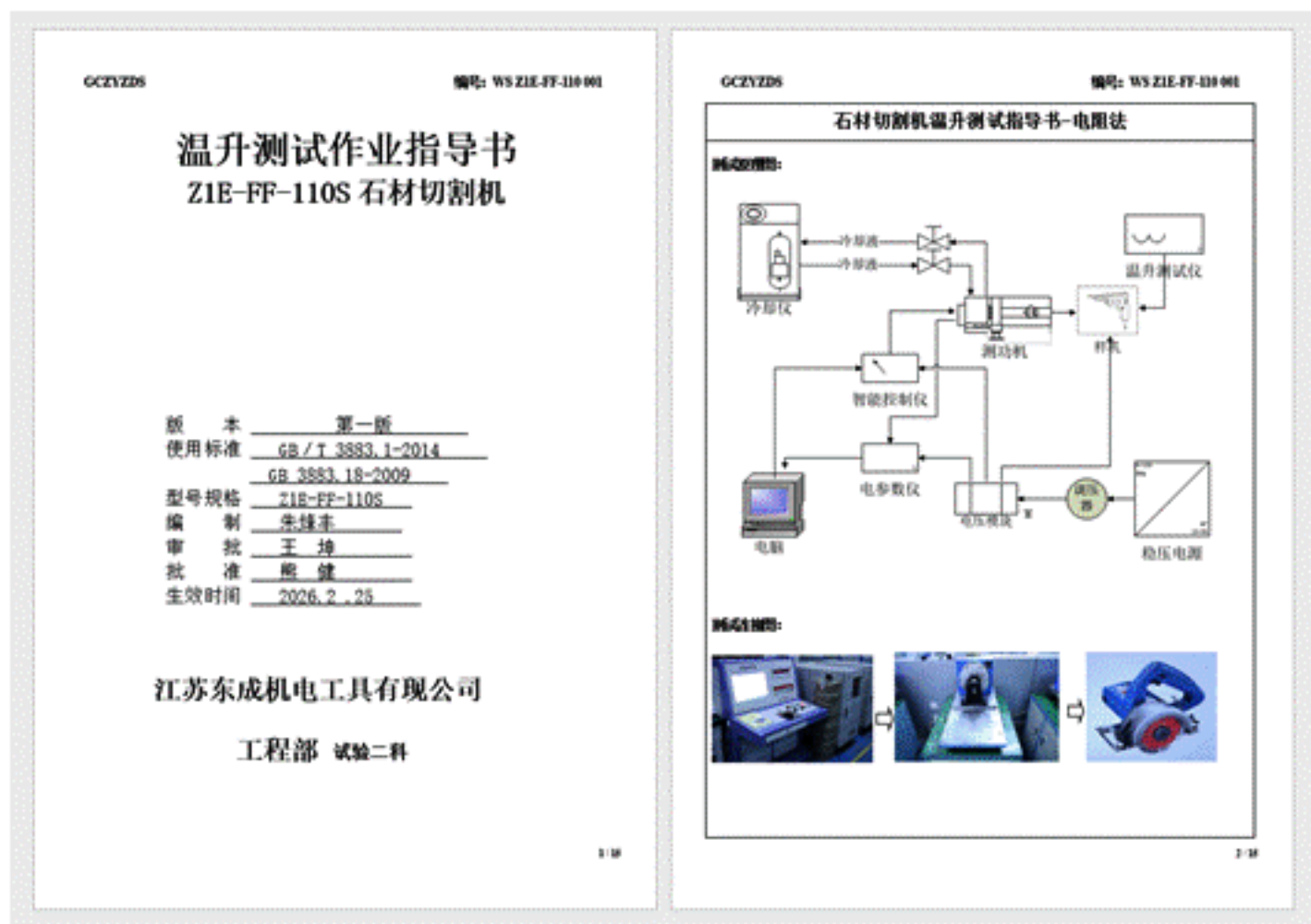
2、设备引进



为了更好的解决EMC问题，快速查找到干扰源，请购专业探头，摸索
EMC干扰源查找方法

二、重点工作

3、作业指导书标准化完善



Microsoft Word
文档

按照编写计划，完成耐久作业指导书1份、工况作业指导书2份的编制

三、组织文化

1、测试经验分享会



每个季度开展一次测试经验分享会，
第一季度主题“凝经验·明方向·启新程”

三、组织文化

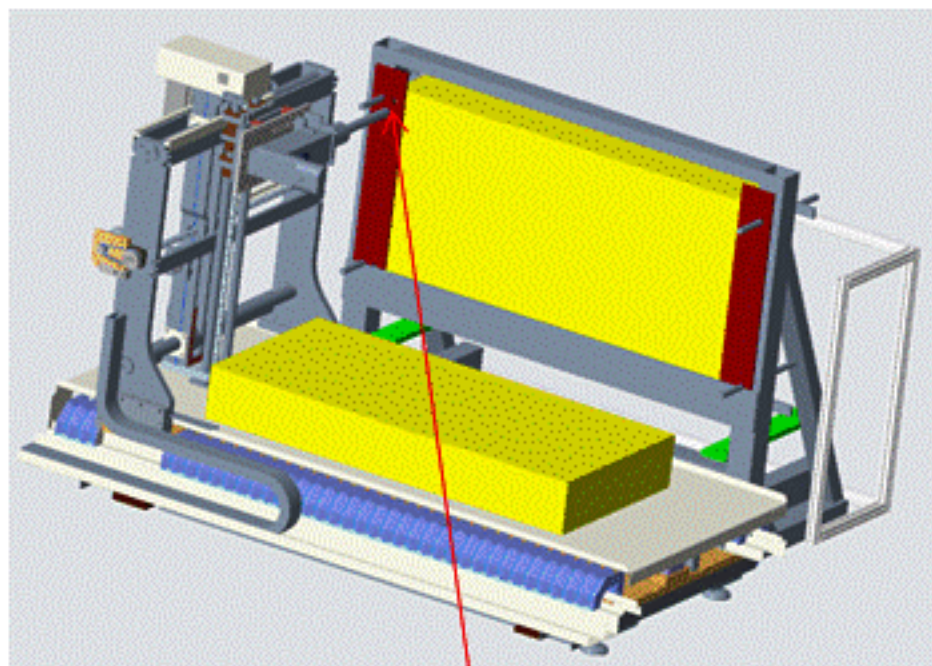
2、跨部门协作



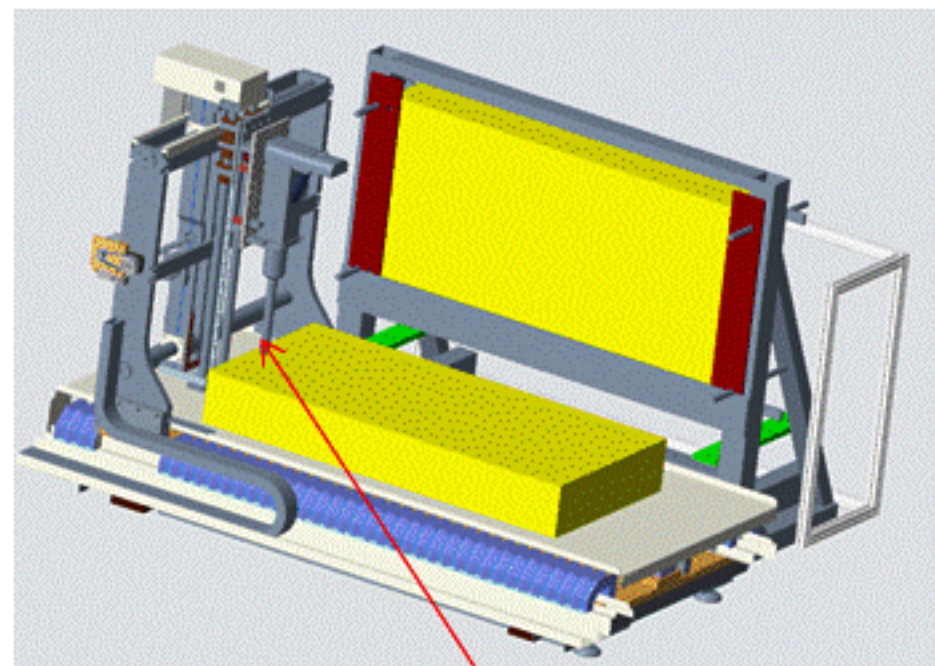
每个季度开展一次跨部门培训，
第一季度邀请技术中心电机组为我们培训电气件的一些知识

四、新设备的探索【电锤向下、水平测试方案初版】

新增

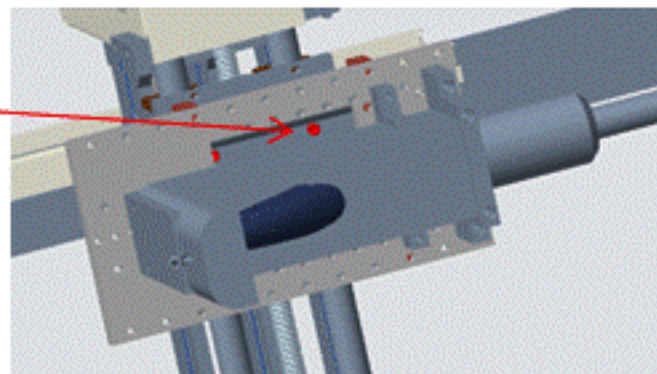
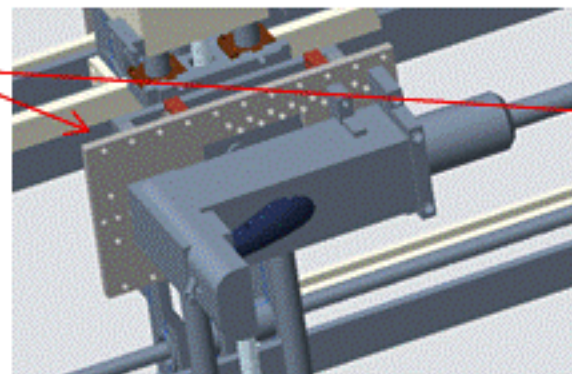


侧打状态



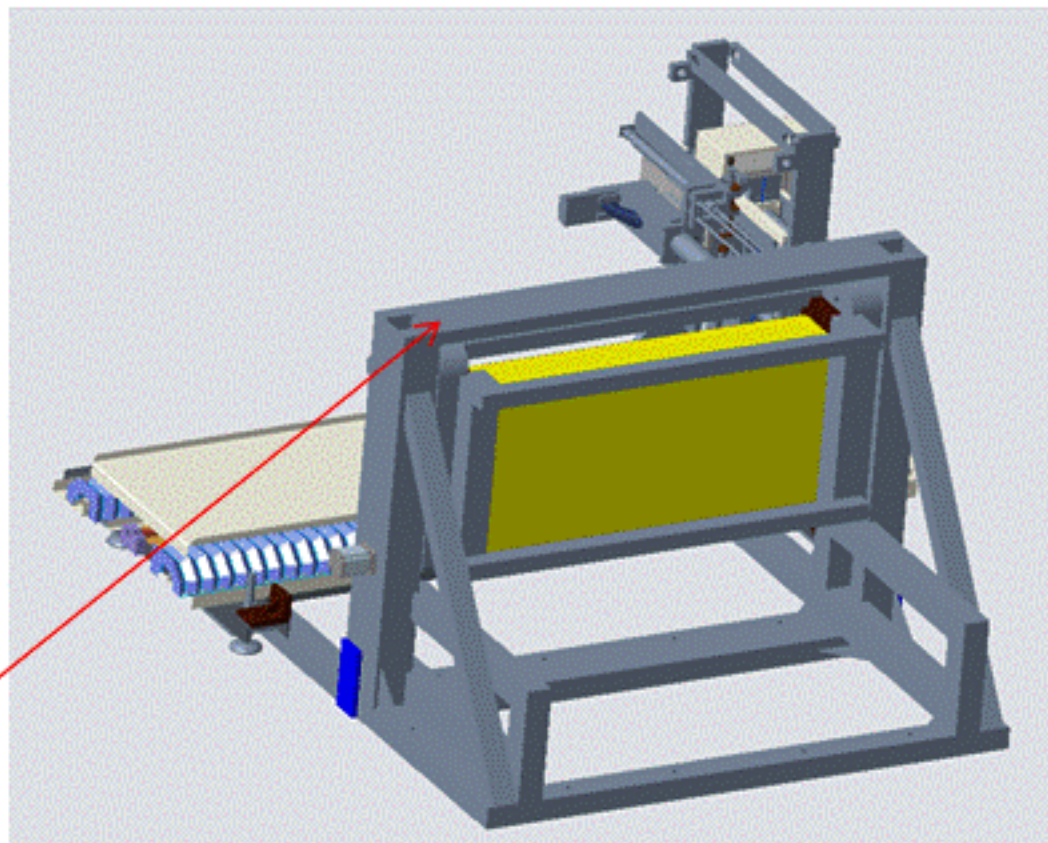
向下状态

侧打和向下可通过人工旋转工装来转换。人工只需要松开四个螺栓，旋转90度，再拧紧四个螺栓即可。



四、新设备的探索【电锤向下、水平测试方案初版】

新增



侧打上料，人工将用铲车将材料放至材料架，并用挡条锁紧。

感谢聆听

THANK YOU



江苏东成
官方抖音号



江苏东成
官方微博号



江苏东成
官方微信公众号

江苏东成电动工具有限公司

JIANGSU DONGCHENG H&G TOOLS CO., LTD.

<https://www.china-dongcheng.com>

服务热线：0513-83299608

地址：江苏省启东市天汾电动工具产业园 邮编：226244

Power Tools Industrial Park of Tianfen, Qidong City, Jiangsu Province